

深圳激光切板机制造厂

发布日期：2025-09-16 | 阅读量：28

金属激光切板机是利用高功率密度的激光束扫描过材料表面，在极短时间内将材料加热到几千至上万摄氏度，使材料熔化或气化，再用高压气体将熔化或气化物质从切缝中吹走，达到切割材料的目的。激光切割，由于是用不可见的光束代替了传统的机械刀，激光刀头的机械部分与工作无接触，在工作中不会对工作表面造成划伤；激光切割速度快，切口光滑平整，一般无需后续加工；切割热影响区小，板材变形小，切缝窄 $0.1\text{mm}\sim 0.3\text{mm}$ ，切口没有机械应力，无剪切毛刺；加工精度高，重复性好，不损伤材料表面；数控编程，可加工任意的平面图，可以对幅面很大的整板切割，无需开模具，经济省时。使用不锈钢激光切板机优势有很多，因为它的切割精度高，操作更加稳定。深圳激光切板机制造厂

光纤激光切割机能切割多厚的钢板？在钣金切割金属加工制造行业中，理论加工上1000W的光纤激光切割机可以切割厚度大约在10mm左右的钢板，但是在实际工作中，激光切割机达不到其理论切割厚度，因为能量转化过程中肯定有一定的损耗，下面咱就来说下他能切割多厚的钢板以及影响设备切割厚度的主要原因。一、光纤激光切割机的设备配件。有部分不良商家，已贴牌激光器冒充进口激光器，甚至有拿500W的激光器来代替1000W的激光器，这些都会造成光纤激光切割机后期使用过程中切割厚度达不到理论厚度。二、光纤激光切割机设备的保养频率及方式方法。光纤激光切割机设备工作一段时间是需要休息一下的。合理地给光纤激光切割机设备进行保养，可以保证光纤激光切割机设备的使用寿命及切割质量。全自动激光切板机采购激光切割与其他热切割方法相比较，总的特点是切割速度快、质量高。

碳钢这种材料它是含碳量在0.0218%~2.11%的铁碳合金，一般还含有少量的硅、锰、硫、磷等元素。理论上讲，碳钢中含碳量越高则硬度越大，强度也越高，但塑性较低。那么光纤激光切割机切割碳钢有什么优势呢？1.切割质量好、切缝小、变形小、切割面光滑、平整、美观，无需后续处理。2.切割速度快。连续、快速曲线切割功能以及工路径优化功能，很大提高工作效率。3.稳定性高。设备输出功率稳定，激光器使用寿命长，维护简单。光纤激光切割机切割碳钢拥有很大的优势，对于碳钢加工，要点的就是确保产品的精度，尤其是一些五金零件，因为大部分都应用在汽车船舶、准确配件、家用电器里，保证精度是必要的条件。其次就是光纤激光切割机的成本节省和效益增高。在劳动力越来越缺失的现在，自动化生产逐渐成为加工业的主流，因此像光纤激光切割机这样能够节省人工但能够提高生产效率的激光设备注定成为市场的焦点。

铝板是金属材料中比较常见的，在很多行业的应用非常的广，比如厨具、机箱电柜、门窗制造等行业都应用的比较多。但是涉及到加工方面，特别是高精度的铝板切割设备也几乎很少。下面来给大家介绍一下应用于铝板高精度加工的激光切割机。铝板具有高反射的特性，对于激光切割机来讲，是比较难切割的。不过随着激光切割机的不断发展，功率也越来越大。铝板切割也逐

渐成为一件简单的事情。铝板激光切割机主要用来加工比较薄的铝制板材，普遍厚度在5mm以下的铝制材料。铝板激光切割机不单切割速度很快，操作也简单快捷，不需要笨拙的人手制作，通过高科技的计算机软件设计，设备即可对金属材料进行准确的加工，切割出任何复杂的图形零件。铝板激光切割机要考虑到切割的反光，所以在切割的时候激光一定要穿透铝板才安全，这样才不会导致激光反射烧坏激光器。所以一般建议切割铝板要选择较为比切割同厚度碳钢较大的功率激光切割机。一般1-3个厚的铝板建议选择1500W或者以上功率较为安全□6000W的能切到16mm□4500W切到12mm也行的。金属薄板激光切割机具有切缝质量好、变形小、外观平整、美观的特点。

钣金加工中经常遇到铝板加工，其中有个问题就是铝板能不能用激光切割?答案是肯定的，能用激光切割加工。几年前的激光切割机就能切割铝板了，我记得当时，工人拿墨汁涂在铝板上(据说是因为铝板反光系数高，怕反射激光)，在切割，还有，激光的参数很不好调。当时，只能切割厚度是1毫米的铝板。积累经验了以后，铝板的切口也很光滑而且没有挂渣了。铝板激光切割机切铝板还要看激光发生器的功率□6000W的厚能切到16mm□4500W切到12mm也行的，但只是加工费用高，因为，这是高反射材料，激光切割是利用经聚焦的高功率密度激光束照射工件，使被照射的材料迅速熔化、汽化、烧蚀或达到燃点，同时借助与光束同轴的高速气流吹除熔融物质，从而实现将工件割开。钢碳切板机性能设置优越。深圳激光切板机制造厂

激光切板机热影响很小，基本没有工件变形。深圳激光切板机制造厂

金属薄板激光切割机可以分为CO2激光切割机□YAG激光切割机以及光纤激光切割机，这三类激光切割设备是我们常见的加工机械，虽然都是切割金属为主，但是并不是所有的金属材料都能够切割，下面我们给大家介绍一下，这三种金属薄板激光切割机切割材料的范围□CO2激光切割机：因为CO2激光器的特殊性质，所以可以加工金属和非金属材料，在切割金属领域，一般都是大功率金属激光切割机为主，加工厚度在20mm以内的金属板材，可以加工的金属材料包括，各类不锈钢、铝合金、钛、铜等。光纤激光切割机：光纤激光切割机是现在比较省的一款激光金属切割机，不单节省加工材料、加工用电量、加工耗材等、还节省加工时间，也是至今环保的高精度金属切割机。光纤激光切割机虽有如此多的优点，但是不是所有的金属材料都能加工切割，因为光纤激光器的工作原理，加工高反射金属材料，会对设备造成很大的伤害，缩短激光器的寿命，所以针对高反射的金属铝材、铜、银等材料是不建议切割的。深圳激光切板机制造厂

深圳骏屹激光设备有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在广东省等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**深圳骏屹激光设备供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！